

Hinweise zur Werkzeugbibliothek

Die Schnittdaten in Werkzeugbibliothek sind Richtwerte, die in Abhängigkeit der konkreten Randbedingungen (Stabilität und Leistung der Maschine, Werkstückaufspannung, Art der Kühlmittelzufuhr), angepasst werden müssen.

Die Schnittdaten wurden für eine maximale Spindeldrehzahl von 24000 min⁻¹ bestimmt.

Import in Fusion360

Die Fusion-Werkzeugbibliothek hat die Dateiendung **.tools**

In der Werkzeugbibliothek kann die Datei mit Rechtsklick auf „Local“ importiert werden:

